

# DLK TECHNOLOGIES

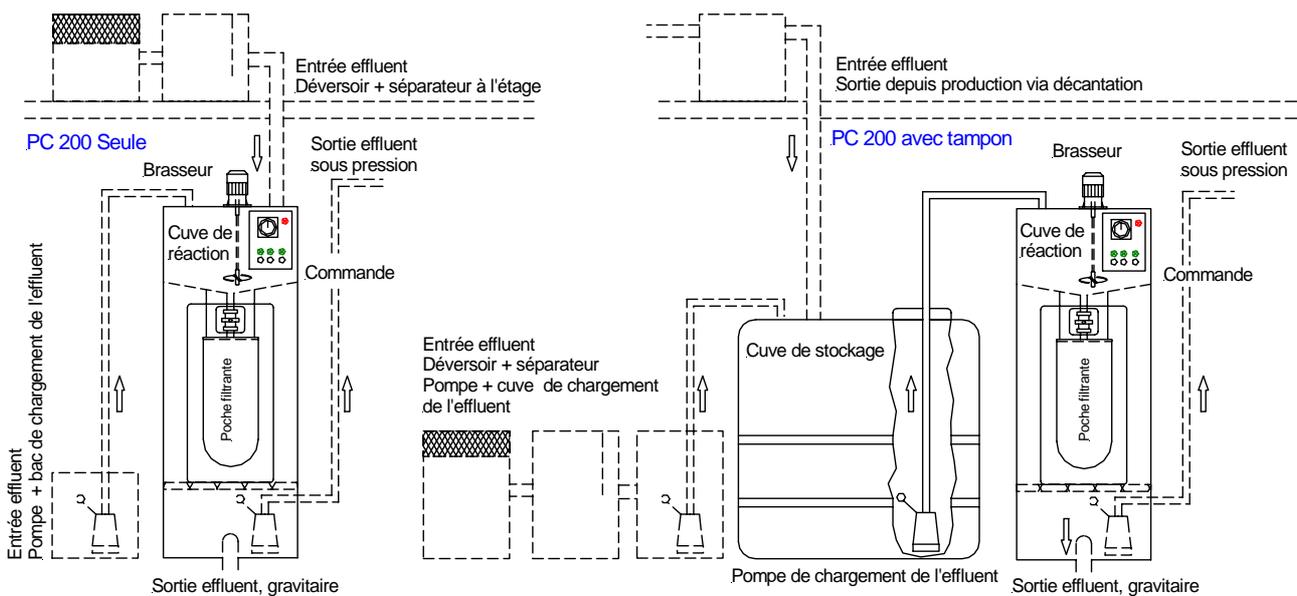
pour le traitement des eaux - für Wassertechnik



## PC 200 *Traitement physico-chimique des effluents industriels, compacts, semi-automatiques*

Les systèmes de traitement physico-chimiques sont des systèmes universels qui sont essentiellement utilisés pour le traitement des métaux lourds. Les modèles PC 200 sont des unités compactes, semi-automatiques, dont l'ajout des réactifs s'effectue manuellement.

Le principe de base consiste à séparer les impuretés de l'eau, en les rendant d'abord insolubles, puis en les agglomérant de manière à celle qu'elles soient filtrables / séparables de l'eau ; la dernière étape étant une filtration et/ou une séparation physique des particules.



### Fonctionnement

L'eau arrive depuis la production. Elle peut être déversée :

- Directement dans le réacteur
- Depuis une cuve de reprise
- Depuis une cuve de reprise via un déversoir, un décanteur et un séparateur
- En gravité depuis la production via un décanteur

⇒ L'usage d'un tampon permet de différer le traitement et d'homogénéiser les charges.

Dès que le réacteur est plein, qu'il y a assez d'eau dans la cuve de stockage, on réalise une réaction en brassant l'effluent et en ajoutant des réactifs :

- Cassage des complexants, insolubilisation des métaux
- Cassage des émulsions, insolubilisation des huiles

- Neutralisation, correction du pH
- Coagulation, regroupement des métaux pour augmenter la taille des particules
- Floculation, formation de particules filtrables
- Décantation des boues
- Vidange du surnageant
- Filtration des boues
- Rinçage du réacteur

L'eau en sortie peut

- Couler à l'égout en gravité
- Être pompée et rejetée sous pression si les niveaux ne permettent pas la gravité

Quand la poche est pleine elle est changée. Les boues sont à traiter en déchets spéciaux.

## Modèle DLK PC 200

- **Economique**  
La poche sous le réacteur permet un écoulement gravitaire et ainsi évite l'emploi d'une pompe.
- **Compact**  
Le réacteur seul utilise moins d'un m<sup>2</sup> de surface au sol et est prévu pour passer à travers des portes « standard », soit une largeur de 80 cm par une de hauteur 200 cm.
- **Universel**  
A l'instar d'un robot ménager, la « recette chimique » est adaptée en fonction des effluents.
- **Modulable**  
Comme le montre le schéma de la page précédente, l'environnement est adapté en fonction des besoins et des budgets.
- **Clef en main**  
DLK fournit la prestation complète incluant, les réactifs, les poches de filtration, les rétentions, le matériel de mesure et de dosage.

## Données techniques

- Traitement physico-chimique
  - Dosage des réactifs manuel
  - Réacteur de 200 litres
  - Poche de 30 litres utiles (60 litres totales)
  - Capacité maximale 3 réactions par jour soit 600 litres par jour
  - Temps de travail par réaction, entre 30 et 45 minutes
  - Temps de réaction, entre 2 à 3 h
- ⇒ Pour un bon confort d'utilisation, on calcul maximum 4 réactions par semaine



*PC 200 avec décanteur – séparateur + cuve de stockage de 2 x 2'000 litres; commande fixée sur le réacteur*



*PC 200 avec cuve de stockage de 500 litres et commande murale.*

## Options

- Déversoir / décanteur amont
- Cuve de pompage
- Cuve de stockage de différentes tailles
- Sortie en gravité ou avec relevage
- Commande mural ou fixée sur l'installation

## En plus DLK fournit

- Des installations sur mesure, clef en main, neuves ou mises à niveau à partir de l'infrastructure existante
- La formation
- Le support technique
- La fourniture des produits de neutralisation et des pièces d'usure
- Un service de commande en ligne avec possibilité de téléchargement de la documentation
- Des analyses
- Des contrats de service



*Déversoir avec panier et couvercle*

## DLK TECHNOLOGIES SA, Le Locle

Aulnes 1 – 2400 Le Locle – Tel 032 930 50 50 – Fax 032 930 50 55  
[service@dlk.ch](mailto:service@dlk.ch) - - [www.shopdlk.ch](http://www.shopdlk.ch)

## DLK TECHNOLOGIES SA, Niederlassung Bern

Tel 031 961 22 44/ 079 697 61 54 [servicebern@dlk.ch](mailto:servicebern@dlk.ch)