

DLK TECHNOLOGIES

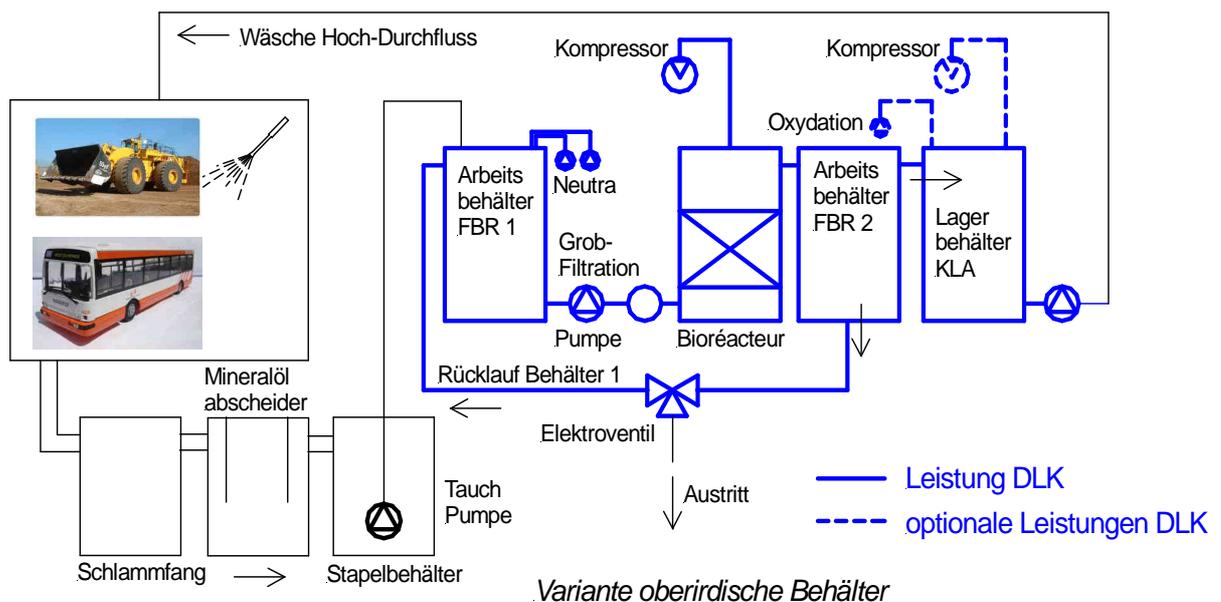
pour le traitement des eaux - für Wassertechnik



KLA « C » Recycling von Waschwasser, für Bau Fahrzeuge und ähnliche Anwendungen Sowohl Karosserie- als auch Motoren-Chassiswäschen

Beim Recycling von Waschwasser wird ein Teil des anfallenden Abwassers wiederverwendet. Bei Waschtunneln ist dies schon eine Vorgabe der Behörden. Bei anderen Anlagen, können je nach Anlagentyp und Volumen Betriebskosten eingespart werden.

Damit das Wasser wiederverwendet werden kann, müssen möglichst viele Schmutzstoffe, aber vor allem Partikel und Kohlenwasserstoffe, abgetrennt werden. Dabei ist wichtig zu wissen, dass das rezirkulierte Wasser nicht wieder die Qualität von Netzwasser erreicht.



Arbeitsweise

Das Waschwasser fließt über einen Schlammfang, Mineralölabscheider in einen Stapelbehälter. Eine Tauchpumpe bringt das Wasser in den Arbeitsbehälter 1 der FBR Bio-Anlage. Anschliessend wird es mit einem Grobfilter mit 200 µm filtriert und gelangt in den Bioreaktor. Im Bioreaktor werden die Kohlenwasserstoffe und ein Teil der Seifen abgebaut. Die Biomasse kann zusätzlich einen Teil der Partikel zurückhalten. Wenn nötig, wird der pH Wert des Wassers angepasst.

Nun gelangt das Wasser in den Arbeitsbehälter FBR 2, und dann direkt in den Behälter KLA. Von da wird es mit einer Hochdruckpumpe direkt für die Grobwäsche verwendet. Das Wassers kann bei Bedarf durch Belüftung oder durch chemische Oxidation geruchsneutralisiert werden.



FBR Anlage für 10 m³ pro Tag mit Neutralisation

Modelle DLK - KLA Auf Ihre Bedürfnisse angepasst:

FBR & KLA « C »

- Recycling von Karosseriewaschwasser UND Motoren- Chassiswaschwasser
- Abbau von Kohlenwasserstoffen und Reduktion von Reinigungsprodukten
- Biologische Filtration von Partikeln
- Minimale Betriebskosten

Technische Daten

- Biologischer Abbau und Rezirkulation von Wasser
- Durchflüsse von 2 m³ pro Tag bis 50 m³ / Tag
- Von 20 bis 500 mg / l KW im Abwasser
- < 20 mg / l Kohlenwasserstoffe im Austritt
- Eignet sich für Waschwasser von Lastwagen, Bussen, Zügen, Tram und Baumaschinen...



Stapelbehälter KLA, 2 x 4 m³, mit Hochdruckpumpe

Optionen

- Stapelbehälter in angepasster Form.
- Neutralisation in ein oder zwei Richtungen
- Geruchsneutralisation mittels Belüftung oder chemischen Oxydationsmittel.
- Hochdruckpumpe

Ausserdem liefert DLK:

- Maßgeschneiderte Installationen, schlüsselfertig, betriebsbereit : neu oder Ersatz/ Ergänzung Bestand
- Personalschulungen
- Technische Unterstützung
- Lieferung von Neutralisationsmitteln und Verschleissteilen
- Bestellmöglichkeit Online-Shop mit Download von technischen Unterlagen
- Labor-Analysen
- Service- /Wartungsverträge



Der FBR Bio reinigt bis zu 5 m³ Abwasser pro Tag

DLK TECHNOLOGIES SA, Le Locle

Aulnes 1 – 2400 Le Locle – Tel 032 930 50 50 – Fax 032 930 50 55
service@dlk.ch - www.dlk.ch – www.shopdlk.ch

DLK TECHNOLOGIES SA, Niederlassung Bern

Tel 031 961 22 44/ 079 697 61 54 servicebern@dlk.ch