



 German Engineering

## Données techniques du VACUDEST XS Clearcat 200 – 300 m<sup>3</sup> d'eaux usées industrielles par an

- Le système modulaire VACUDEST – Equipement selon le souhait du client
- A faible consommation énergétique grâce au recyclage à hauteur 95% de l'énergie dé pensée
- Performant grâce à un fort taux d'évaporation
- Commande conviviale de la machine grâce au Vacutouch ; par liaison Internet
- Technologie de pointe qui garantit une très bonne qualité de distillat

## Le système modulaire VACUDEST – Options d'équipement

- Condensateur Clearcat pour une séparation des huiles et des graisses de façon fiable et complète
- Destcontrol pour améliorer encore plus la qualité du distillat
- e-Service, liaison Internet de la commande Vacutouch
- Entretien de l'installation simplifié pour un accès au système facilité

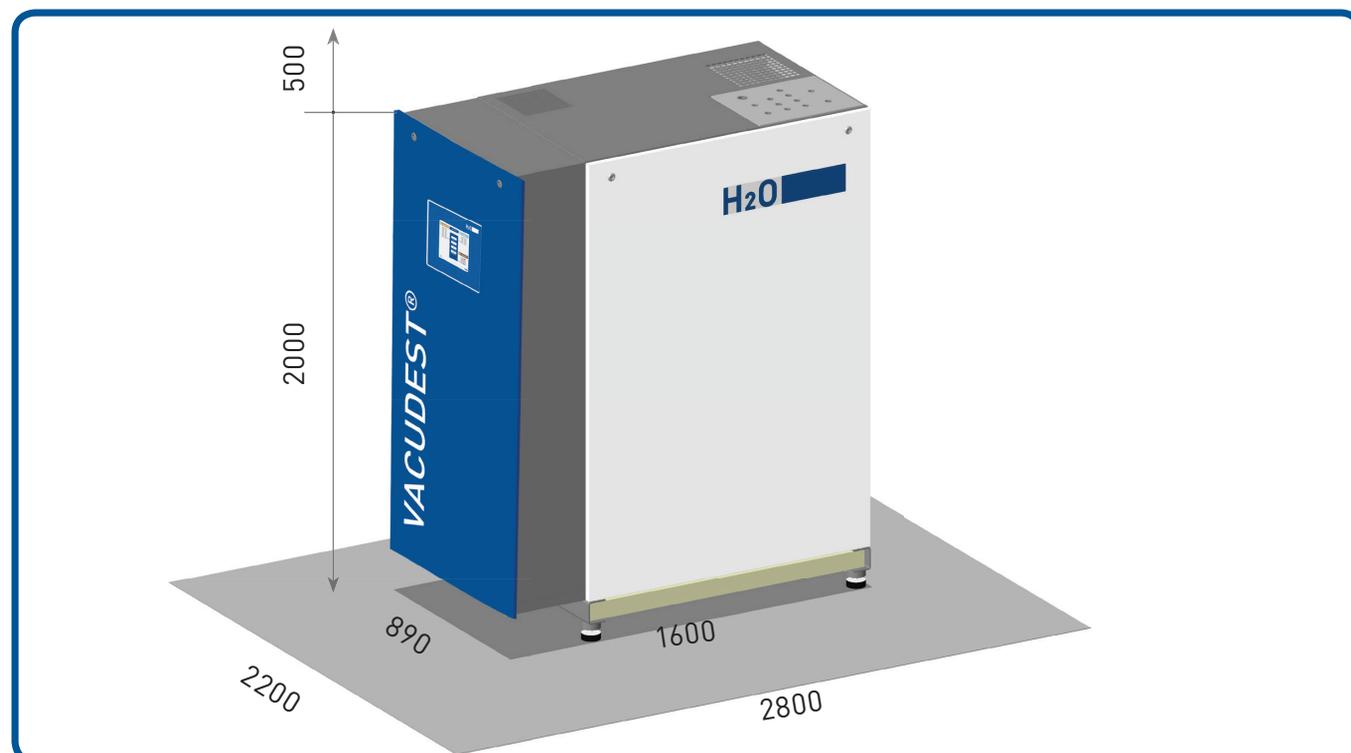


## Données techniques

VACUDEST performance	de traitement annuelle*	Performance de référence avec de l'eau pure	Performance moyenne avec des eaux usées*	Capacité du branchement électrique	Poids (à vide)	Besoin énergétique minimal
XS 200 CC	200 m <sup>3</sup>	33 l/h	25 l/h	5,5 kW	730 kg	65 kWh/m <sup>3</sup>
XS 300 CC	300 m <sup>3</sup>	50 l/h	37,5 l/h	5,5 kW	750 kg	65 kWh/m <sup>3</sup>

\* Avec 8000 heures de fonctionnement annuel et une moyenne de 5% de résidu sec

## Dimensions (mm)



Dimensions des systèmes d'évaporation sous vide VACUDEST avec espace minimal prévu pour accéder à l'installation

Copyright © H2O GmbH 2019 - FR-DB-05/2019