

Données techniques du VACUDEST M

1.050 – 2.100 m³ d'eaux usées industrielles par an

- Le système modulaire VACUDEST – Equipement selon le souhait du client
- A faible consommation énergétique grâce au recyclage à hauteur 95% de l'énergie dé pensée
- Performant grâce à un fort taux d'évaporation
- Entretien de l'installation simplifié pour un accès au système facilité
- Commande conviviale de la machine grâce au Vacutouch ; par liaison Internet
- Technologie de pointe qui garantit une très bonne qualité de distillat

Le système modulaire VACUDEST – Options d'équipement

- Echangeur de chaleur Activepowerclean, auto-nettoyant, qui permet une réduction des coûts d'exploitation
- Condensateur Clearcat pour une séparation des huiles et des graisses de façon fiable et complète
- Destcontrol pour améliorer encore plus la qualité du distillat
- e-Service, liaison Internet de la commande Vacutouch
- Système de refroidissement premium des rejets d'air dans l'atmosphère, insonorisation premium et bien d'autres options disponibles

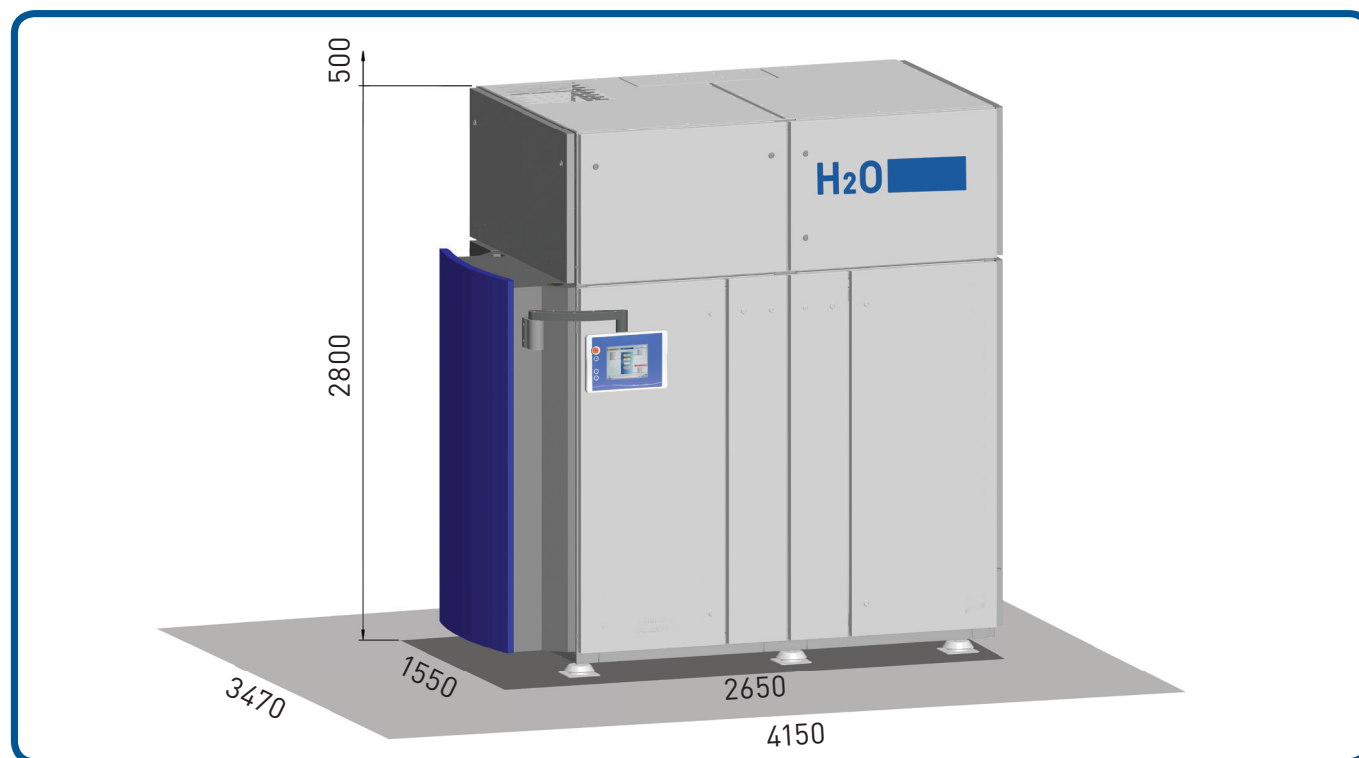


Données techniques

VACUDEST performance	de traitement annuelle*	Performance de référence avec de l'eau pure	Performance moyenne avec des eaux usées*	Capacité du branchement électrique	Poids (à vide)	Besoin énergétique minimal
M 1.050	1.050 m ³	175 l/h	131 l/h	15 kW	2.350 kg	60 kWh/m ³
M 1.500	1.500 m ³	250 l/h	187 l/h	22 kW	2.500 kg	60 kWh/m ³
M 2.100	2.100 m ³	350 l/h	262 l/h	30 kW	2.600 kg	55 kWh/m ³

* Avec 8000 heures de fonctionnement annuel et une moyenne de 5% de résidu sec

Dimensions (mm)



Dimensions des systèmes d'évaporation sous vide VACUDEST avec espace minimal prévu pour accéder à l'installation

Copyright © H2O GmbH 2017 - FR-DB-02/2017